

## SAS CAUQUIL, L'USINE INTÉGRÉE, SOURCE DE COMPÉTITIVITÉ

### DIMINUER LE TAUX DE REBUT ET OPTIMISER LA GESTION DU PARC MACHINES

Entreprise familiale située à Mondouzil (Haute-Garonne), la société CAUQUIL est spécialisée dans la mécanique de précision. Avec en point de mire, l'usinage des métaux durs pour le compte de constructeurs aéronautiques et de motoristes. « *Nous avons fait le choix stratégique de rester en France, alors que nos concurrents se sont majoritairement délocalisés* », explique **Marc Alaux**, directeur général de cette PME de 77 salariés et 8,5 millions d'euros en 2013. Avec des défis de taille à affronter. « *A l'enjeu de productivité pour rester compétitive, s'est ajouté le souci de mieux répondre aux demandes croissantes de l'aéronautique.* ». L'entreprise investit alors dans plusieurs centres d'usinage 4 et 5 axes palettisés,



des machines capables de fabriquer des pièces de grandes dimensions en titane, inconel ou inox. Et travaille dans la foulée avec le constructeur italien qui lui a fourni ces équipements, afin qu'il lui conçoive **un logiciel** permettant de **piloter les machines-outils quelles que soient leur marque et leur commande numérique**. Objet d'un Crédit Impôt Recherche, ce système équipe désormais les dix-huit centres d'usinage (4 et 5 axes) de CAUQUIL. Solution unique au monde, véritable illustration du concept d'usine numérique, cette innovation a reçu le label *Productivité !* Sur un PC connecté au centre d'usinage et travaillant en réseau, l'opérateur a accès à un écran identique. Ce dernier lui permet de gérer la machine sans la moindre intervention et d'y retrouver les logiciels annexes connectés.

Les opérateurs, quel que soit leur niveau, gèrent les machines de la même façon. Ils peuvent passer d'un poste à l'autre. **Toute paralysie, même partielle, du système de production est évitée**. Une garantie de fiabilité et de flexibilité.

#### ► SAS CAUQUIL

Mondouzil  
(Haute-Garonne)

Chiffre d'affaires : 8,5 M€

Effectif : 77 personnes

Activité : Mécanique de précision (notamment pour l'aéronautique)

Date de création : 2004

**“ Les investissements récompensés par le label *Productivité !* ont permis à l'entreprise de diversifier sa clientèle en se positionnant notamment sur les urgences, le dépannage de pièces et le prototypage ”**

La transmission d'informations et de consignes lors d'un changement d'opérateur s'exerce en mode "zéro papier". L'opérateur n'est plus un fraiseur, mais un gestionnaire de centre d'usinage qui maîtrise et améliore la productivité. Parallèlement, tous les centres d'usinage ont été **équipés de lasers de contrôle** qui servent à vérifier que les outils ne sont ni brisés, ni détériorés. **Les machines peuvent ainsi être utilisées le soir et la nuit** sans intervention humaine. Temps de production, bris de pièces ou pièces non conformes sont fortement diminués. « *Le gain de productivité est de 15 %* », estime le spécialiste. **La baisse du taux de rebuts** dégage également des économies significatives, les matériaux usinés (titane, inconel...) étant coûteux. Les acteurs de l'aéronautique apprécient en outre de pouvoir **être livrés en pièces sous 24 à 48 heures**. Pour répondre à cette envolée de la production, **une trentaine d'embauches** ont été effectuées durant ces deux dernières années. Le logiciel permet en outre, aux jeunes opérateurs d'être rapidement opérationnels et polyvalents.

La société pallie donc efficacement la pénurie de personnel très qualifié et forme les jeunes générations. Sa stratégie a payé. **Non seulement l'entreprise est restée en France** dans un contexte économique pourtant difficile, mais ses choix lui permettent d'aborder sereinement **une croissance de 25 à 30 %** de sa production en 2014. Et d'envisager une extension de ce système numérique avec l'intégration dans la boucle du contrôle-mesure des pièces...

**“ Nous envisageons 2014 sereinement : poursuite des investissements productifs, croissance de production attendue de 25 à 30 % ”**  
**Marc Alaux, Directeur général**

