

## LES ATELIERS DU VALLON : QUAND AUTOMATISATION RIME AVEC INTÉGRATION

GAGNER EN RÉACTIVITÉ, CONFORT ET FLEXIBILITÉ



Créés en 1972 au cœur de l'Aveyron, dans le village de Clairvaux, LES ATELIERS DU VALLON débute leur activité par le montage-câblage de châssis métalliques. Rapidement, cet établissement pour adultes handicapés (ESAT) devient un sous-traitant reconnu. « De la découpe à l'assemblage en passant par le pliage, notre entreprise traite aujourd'hui l'intégralité de la partie "tôlerie" du cahier des charges de nos clients. » explique **Bernard Chambert**, son directeur général. Venus de secteurs aussi variés que l'informatique, le médical, la machine-outil ou l'automobile, les donneurs d'ordres ont tous un point commun : leurs **exigences en termes de réactivité** sont de plus

en plus drastiques... mais ils attendent toujours des produits qu'ils affichent **une qualité irréprochable**. Pour répondre à ce challenge, l'entreprise accroît le parc machines régulièrement et l'équipe est formée aux dernières techniques de découpe. Mais, pour rester concurrentiel, il faut encore améliorer le temps de travail de machines. En 2012, la PME décide donc d'acquérir un **système d'alimentation robotisé pour ses deux machines de découpe de tôle**. L'investissement, récompensé par le Label *Productivez !* permet en outre d'optimiser les postes de travail, un souci permanent pour cette entreprise qui offre, comme le souligne le responsable. « grâce à une structure et des conditions de travail aménagées, une vie sociale et professionnelle à des personnes momentanément ou durablement incapables d'exercer une activité professionnelle dans le secteur ordinaire de production. »

**“ Le Label *Productivez !* valorise auprès de nos clients une démarche de quête de compétitivité à laquelle les salariés en insertion ont été pleinement associés ”**

### ► LES ATELIERS DU VALLON

Clairvaux  
(Aveyron)

Chiffre d'affaires : 2,72 M€

Effectif : 91 personnes (dont  
74 travailleurs en ESAT)

Activité : sous-traitance  
industrielle - tôlerie fine

Date de création : 1972

L'acquisition du système d'alimentation robotisé a joué un rôle intéressant dans la mission des ATELIERS DU VALLON. Grâce à elle, la **production a pu être réorganisée** pour éviter le travail nocturne, peu adapté aux rythmes biologiques. Autour des deux machines, plusieurs postes de travail pour des salariés ayant une capacité de travail réduite ont été créés. Les collaborateurs ont été formés pour assurer des tâches plus qualitatives : appel des programmes sur l'ordinateur, lancement de la fabrication et suivi de l'approvisionnement du magasin de tôles... « Le juste-à-temps est devenu un enjeu clé, que l'équipe de nos 74 travailleurs handicapés a su relever pour réduire les délais et améliorer la qualité », constate Bernard Chambert. Productivité, disponibilité et compétitivité sont ainsi au rendez-vous. Le nouvel équipement permet de **découper la tôle en continu (environ 120 heures par semaine)**. La fabrication en grande série est réalisée automatiquement la nuit, tandis que les petites séries de pièces, demandant plus d'interventions humaines, sont faites pendant la journée. **Le temps de travail machine a été multiplié par deux**. Cerise sur le gâteau, ce système flexible permet à l'entreprise de diversifier le type de pièces produites et de les réaliser à un coût

très concurrentiel. Le gain de temps est encore accru du fait de la **suppression du risque de rupture de matière première** grâce à l'alimentation automatique par le robot. « Nous continuerons à investir pour accompagner nos salariés handicapés dans la réalisation de l'objectif que nous nous sommes fixé : la fabrication de produits finis intégrant des systèmes électroniques ou informatiques », conclut Bernard Chambert. « Le label *Productivez !* arrive à point nommé pour valoriser notre activité auprès des clients et de la profession. »

**“ Nous avons complètement repensé l'organisation de la production et développé des savoir-faire complémentaires afin de pouvoir fabriquer des produits finis à forte valeur ajoutée ”**  
**Bernard Chambert, directeur général**

